

Sello químico bridado tipo flush

Serie 210

Descripción

- El sello químico bridado con diafragma soldado al raz es un accesorio utilizado para aislar el instrumento medidor del proceso a ser monitoreado.
- Su diseño resulta muy ventajoso en procesos altamente corrosivos ya que el área de contacto con el fluido se limita al diafragma.
- Debido a las diversas configuraciones de materiales de fabricación es compatible con una amplia variedad de industrias.
- Permite separar el instrumento del sello gracias a la opción de capilar.

- Temperatura de operación desde -45° a 400°C.
- Fabricado bajo los estándares de la normativa ASME B16.5 conexiones bridadas.
- Conexiones roscadas en referencia a la norma ASME B1.20.1.



¿Cómo ordenar?

Modelo: **210**

Serie **210** Sello químico bridado

Material de fabricación

A	Ac. al Carbón
B	Aluminio
D	Hastelloy® B
E	Alloy 20
H	Hastelloy® C276
J	Titanio
M	Monel® 400
T	PTFE
U	Tantalum **
W	Nickel® 200
X	SS316
XL	SS316L
Y	SS304
YL	SS304L
?	Otro

** Se usa en el diafragma

Conexión

2	1/4" NPT
4	1/2" NPT

* Colocar "M" después del código en caso de ser conexión macho.

Tamaño de la brida

1	1"
1.5	1, 1/2"
2	2"
3	3"
4	4"

Libraje

150	150#
300	300#
600	600#
900	900#
1500	1500#
2500	2500#

Tipo de brida

RF	Cara realzada (Raised Face)
FF	Cara plana (Flat Face)
RTJ	Tipo anillo (Ring Type Joint)

Opción de diafragma y brida recubierta de PTFE
Adicionar la letra "T"

Longitud de capilar en mm
seguido de la letra "L"

L3000

E3

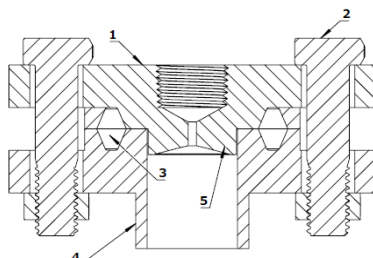
Extensión de diafragma
Longitud de extensión en Inch seguidas de la letra E

Líquido de relleno

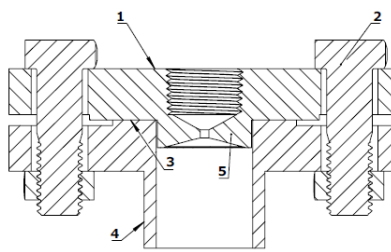
1	Glicerina (-2 a 80°C)
2	Silicón DC200 (-45 a 204°C)
3	Silicón VR350 (-45 a 350°C)
4	Halocarbon® 1.8 (-40 a 160°C)
5	Fluorolube® FS-5 (-60 a 150°C)
6	Aceite vegetal (2 a 80°C)
7	Neobee® 1053 (-5 a 260°C)
8	Silicón VR350GA (-18 a 190°)
9	Aceite silicón DC704 (0 A 330°C)
10	Aceite mineral (-15 a 120°C)
11	SYLTHERM™ 800 (-40 a 400°C)
12	SYLTHERM™ XLT (-100 a 260°C)

Componentes de instalación

- 1 Sello químico bridado serie 210
- 2 Perno, tuerca y arandela
- 3 Empaque de arandela
- 4 Boquilla y brida de acoplamiento
- 5 Extension de diafragma



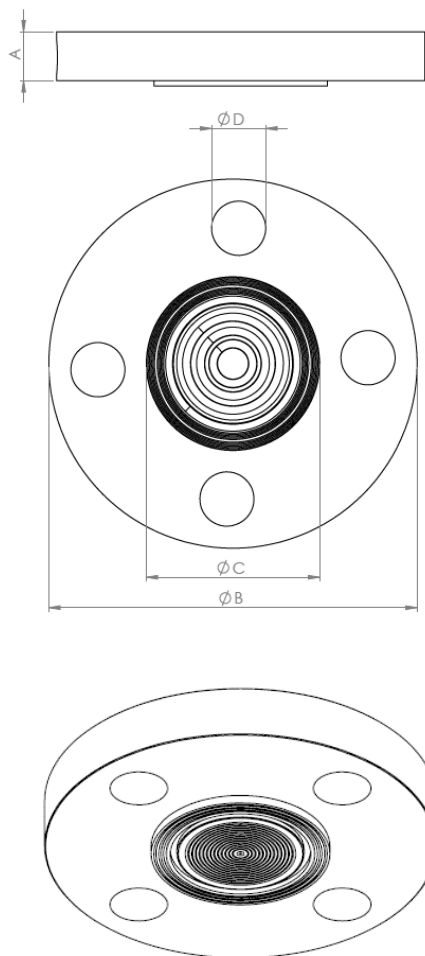
Simulación de montaje sello químico serie 210 con brida RTJ



Simulación de montaje sello químico serie 210 con brida RF



Detalles técnicos



Acabado de bridas

ASME: Cara ranurada de RF (cara realizada), cara plana (FF) ó cara de junta de anillo (RTJ).

Tabla de dimensiones

NPS	psi	A	B	C	N*	D**
1"	150	0.50	4.25		4	5/8"
1"	300	0.62	4.88		4	3/4"
1"	600	0.69	4.88	2	4	3/4"
1"	900/1500	1.12	5.88		4	1"
1"	2500	1.38	6.25		4	1"
1 1/2"	150	0.62	5.00		4	5/8"
1 1/2"	300	0.75	6.12		4	7/8"
1 1/2"	600	0.88	6.12	2 7/8	4	7/8"
1 1/2"	900/1500	1.25	7.00		4	1, 1/8"
1 1/2"	2500	1.75	8.00		4	1, 1/4"
2"	150	0.69	6.00		4	3/4"
2"	300	0.81	6.50		8	3/4"
2"	600	1.00	6.50	3 5/8	8	3/4"
2"	900/1500	1.50	8.50		8	1"
2"	2500	2.00	9.25		8	1, 1/8"
3"	150	0.88	7.50		4	3/4"
3"	300	1.06	8.25		8	7/8"
3"	600	1.25	8.25	5.00	8	7/8"
3"	900	1.50	9.50		8	1"
3"	1500	1.88	10.50		8	1, 1/4"
3"	2500	2.62	12.00		8	1, 3/8"
4"	150	0.88	9.00		8	3/4"
4"	300	1.19	10.00		8	7/8"
4"	600	1.50	10.75	6 3/16	8	1"
4"	900	1.75	11.50		8	1, 1/4"
4"	1500	2.12	12.25		8	1, 3/8"
4"	2500	3.00	14.00		8	1, 5/8"

Fabricación de acuerdo a la norma ASME B16.5

* Número de barrenos

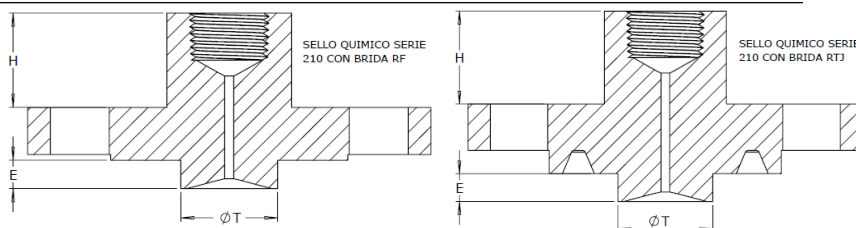
** Diámetro de barreno

Límites de presión de trabajo
de acuerdo al libraje de conexión.

Límites de temperatura de trabajo
Depende del fluido de relleno

El sello químico bridado serie 210 cuenta con la configuración de extensión "H" cuello superior, "E" extensión de diafragma y "T" diámetro de diafragma.

Las dimensiones "H" y "E" serán configurables, el diámetro de "T" dependerá del NPS, consultar con tu vendedor.



Recomendación: Utilice separación entre sello e instrumento por medio de capilar, para operaciones mayores a 60 psi.

Opcionales

- CC-MTR: Certificado de materiales con copia del certificado de molino.
- CC-TRAZA: Toma de lecturas de calibración de equipos.

Consulte con su asesor técnico para diferentes tamaños, librajes y configuraciones.